

РУКОВОДСТВО

ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
ПРОСИМ ПРОЧИТАТЬ И ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ ЭТО РУКОВОДСТВО
ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ.

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ РУКОВОДСТВО



SUB-25

SUB-25S

SUB-35

SAMSAN

www.stanqi.ru

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
ПРОСИМ ПРОЧИТАТЬ И ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ ЭТО РУКОВОДСТВО
ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ.

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

РУКОВОДСТВО ДЛЯ МОДЕЛЕЙ SUB-25/ SUB-25S/ SUB-35

МЕРЫ ОСТОРОЖНОСТИ

Внимательно ознакомьтесь с этим руководством и изучите устройство оборудования, информацию по технике безопасности и мерах осторожности, перед тем как транспортировать, устанавливать, эксплуатировать, обслуживать или проверять оборудование.

В данном руководстве меры осторожности делятся на группы <Предупреждение> и <Осторожно>.

<Осторожно> Неправильное обращение с оборудованием может привести к опасной ситуации, включая гибель или серьезные травмы людей.

<Предупреждение> Неправильное обращение с оборудованием может привести к травме средней тяжести или к материальному ущербу.

<Осторожно> Возможно также возникновение серьезных опасностей. Поскольку все основные возможные опасности включены в это руководство, просим неуклонно соблюдать его требования.

Если в процессе гибки превышает усилие гибки машины, это приводит к серьезному повреждению режущих блоков или самой машины.

Чтобы остановить процесс гибки, если во время гибки происходит что-то аномальное, нажмите аварийный выключатель.

При удалении накопившейся на машине окалины, не следует полагаться на механическую воздуходувку, например пневматическую пушку. Рекомендуется использовать мягкую щётку.

Рекомендуется, чтобы во время работы машины рядом с ней никого не было, поскольку существует возможность, что арматура может сломаться.

Следите, чтобы ваши руки были в безопасности в процессе гибки.

Содержите машину в сухом состоянии, снимайте крышку после дождя.

Соблюдайте осторожность, чтобы исключить возможность травм кисти руки в процессе гибки.

Регулируемый упор (держатель арматуры) предназначен для удерживания арматурного стержня в правильном положении, чтобы стержень (стержни) не трясся во время гибки, и должен надлежащим образом настраиваться для каждого размера арматуры перед её гибкой.

Для более эффективной работы и продления срока службы машины рекомендуется делать паузы после продолжительных периодов гибки.

Перед использованием убедитесь, что оператор надлежащим образом затянул болты как фиксирующего ролика, так и фиксирующего упора, поскольку эти болты могут ослабнуть из-за вибрации в процессе гибки. Особенно тщательно проверяйте болт фиксирующего ролика.

Спасибо, что выбрали SUB-25/SUB-25S/SUB-35 – портативный станок для гибки арматуры. Данное руководство предназначено для поддержания этого оборудования в исправном состоянии в течение длительного периода времени, улучшения его эффективности и обеспечения безопасной и точной работы машины. Просим постоянно держать данное руководство под рукой, чтобы им можно было пользоваться в процессе повседневной эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данное оборудование является машиной для гибки арматуры, способной быстро и точно изгибать арматуру высокой твёрдости (с высоким пределом текучести) диаметром от 10 мм до 32 мм.

Данная машина разработана для максимального роста производительности вашего труда.

ИСХОДНЫЙ МАТЕРИАЛ

- 1) Диаметр стержней арматуры высокой твёрдости: hd10 ~ hd32.
- 2) Вид арматуры: арматурный стержень периодического профиля (sd30 ~ sd50).
- 3) Длина арматуры: ∞.

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

- 1) Электропитание: ОДНОФАЗНЫЙ, 110–240 В, 50/60 Гц
- 2) Электропроводка: соблюдать установленные требования для проводки. Диаметр провода должен быть не менее 2,0 мм.

№ модели	Макс. диаметр прутка	Скорость гибки	Мощность	Вес инструмента	Размеры (Д*Ш*В)
SUB-25	25 мм	4 секунды	220В 50/60 Гц, 1-фаз.	94 кг	450*475*540
SUB-25S	25 мм	4 секунды	220В 50/60 Гц, 1-фаз.	88 кг	450*510*510
SUB-35	32 мм	4 секунды	220В 50/60 Гц, 1-фаз.	171 кг	605*570*610

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИБКИ

№ модели	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D35
SUB-25/SUB-25S	4	2	1	1	1	1	0
SUB-35	5	4	3	2	1	1	1

РОЛИКОВЫЕ КОМПОНЕНТЫ

SUB-25	D 10-13 мм	D 16-25 мм	
Центральный ролик	Хомут	Ø 39	Ø 65
Вращающийся ролик	Ø 96	Ø 74	Ø 96

SUB-25S	D 10-13 мм	D 16-25 мм	
Центральный ролик	Хомут	Ø 50	
Вращающийся ролик	Ø 96	Ø 78	Ø 96

SUB-35	D 10-13 мм	D 16-25 мм		
Центральный ролик	Хомут	Ø 45	Ø 73	Ø 99
Вращающийся ролик	Ø 138	Ø 98		Ø 138

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 1) Установите фиксированный ролик, вращающийся ролик и задний упор для арматуры, отрегулируйте с учётом размера стержня.
- 2) Настройте педальный выключатель для работы машины с одной или двумя точками гибки.
 - Работа с одной точкой: настройка угла для одной точки. Управление пусковым выключателем или одноточечным педальным выключателем.
 - Работа с двумя точками: настройка угла для двух точек. Возможно одновременно подключить два педальных переключателя



- 3) Отрегулируйте положение угла по своему усмотрению и зафиксируйте его.
- 4) Оператор должен находиться на противоположной стороне.
- 5) При нажатии рабочего или педального выключателя производится одна операция гибки.
- 6) Всегда помните об аварийной кнопке на случай чрезвычайной ситуации.

КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СИСТЕМОЙ С ДВУМЯ УГЛАМИ ГИБКИ

- 1) Определите положение ручки «первой точки» на 90-градусной угловой шкале на устройстве регулировки «первой точки».
- 2) Определите положение ручки «второй точки» на 45-градусной угловой шкале на устройстве регулировки «второй точки».
- 3) При 90-градусном изгибании нажмите на педальный выключатель, соединённый с выключателем «первой точки».
- 4) При 45-градусном изгибании нажмите на педальный выключатель, соединённый с выключателем «второй точки».

ТОЧКИ ПРОВЕРКИ

- 1) Если вращающийся ролик движется назад слишком быстро и со скачком, слегка ослабьте болт регулировки возвратной пружины.
- 2) Если вращающийся ролик не возвращается в исходное положение, слегка затяните болт регулировки возвратной пружины.
- 3) Если машина не работает, хотя все лампочки горят, осмотрите внутренний шнур питания, соединяющий машину с источником питания.
- 4) Резиновая подкладка может деформироваться или разрушиться после использования в течение длительного времени. В этом случае замените её новой подкладкой.

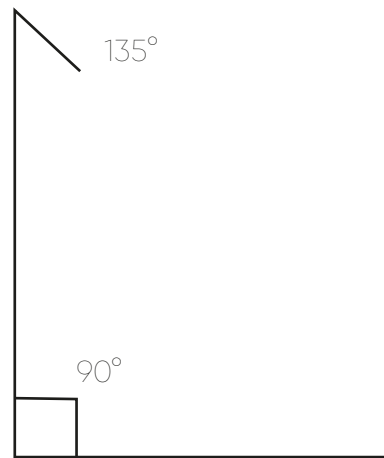
ПРИМЕЧАНИЕ

- 1) Два (2) угла изгибания могут задаваться оператором в диапазоне от 0 до 180 градусов.
- 2) Устройство для настройки двух углов позволяет оператору выполнять изгибание под двумя (2) разными углами, когда арматурный стержень находится на машине.

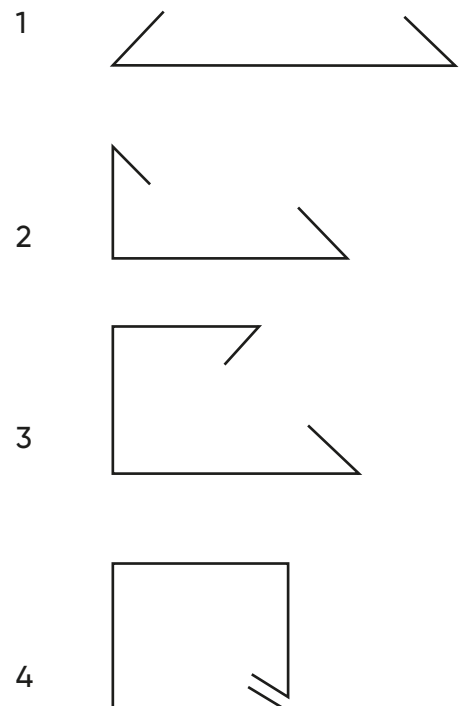
Первая точка и вторая точка

УГЛЫ ИЗГИБАНИЯ МОЖНО ЗАДАВАТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО

1. Установите регулятор угла на 135° и затяните правый фиксатор угла, чтобы зафиксировать положение 135° .
2. Установите регулятор угла на 90° и затяните левый фиксатор угла, чтобы зафиксировать положение 90° .
3. Установите регулятор угла на 135° . Нажмите рабочую кнопку, чтобы сделать первый изгиб.
4. Передвиньте арматурный стержень на требуемую длину и установите регулятор угла на 90° . Нажмите рабочую кнопку, чтобы выполнить второй изгиб.



При изготовлении хомутов перед гибкой нарежьте арматурные стержни на отрезки требуемой длины. Затем сделайте оба загиба вниз. После этого сделайте (3) 90° -градусных изгиба, чтобы соединить концы.
См. схему (справа)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Запрещается прикасаться к движущимся деталям или роликам во время работы станка для гибки арматуры.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

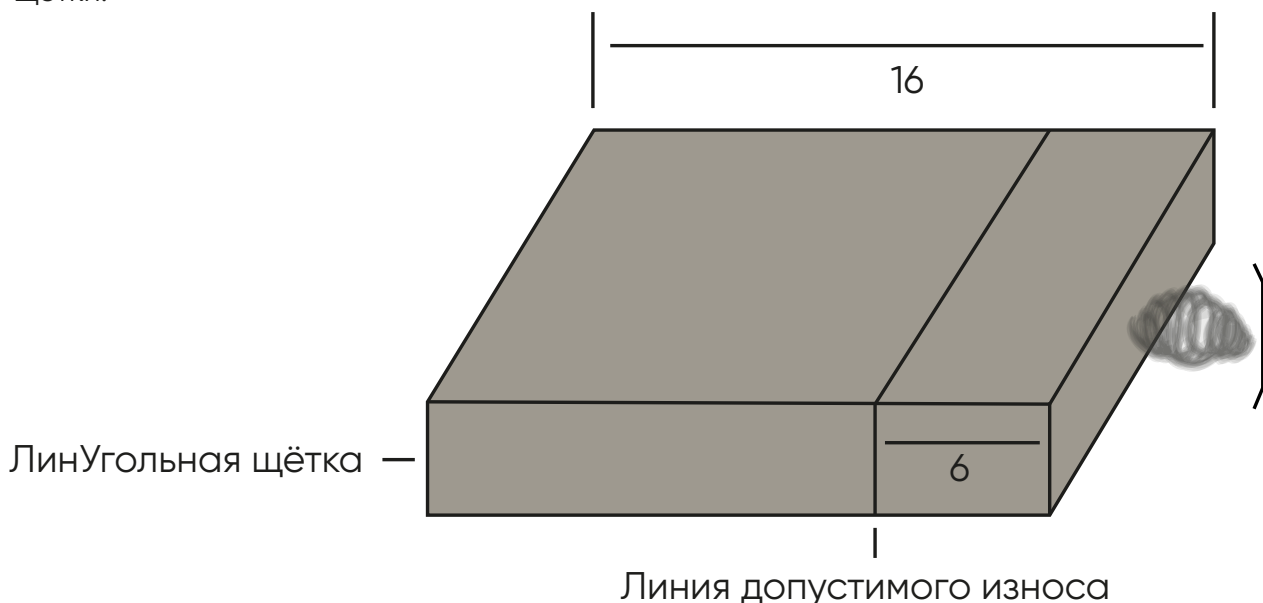
1) Замена угольной щётки – перед заменой выньте шнур питания из розетки. Замена угольной щётки может понадобиться, если машина внезапно останавливается в середине операции или через несколько секунд после начала работы. Замените угольную щётку на изделие такой же модели.

Отвинтите крышку угольной щётки наверху внутреннего электродвигателя и выньте щётку (замените на обоих концах). Необходимо заменить четыре (4) детали на каждом конце, так как предусмотрена сдвоенная конструкция.

Если изношенная угольная щётка используется без замены, это ускорит износ щеточно-коллекторного узла и в конечном счёте приведёт к поломке якоря электродвигателя.

Проверьте искру электродвигателя и угольной щётки.

Если искра чрезмерная, почистите держатель угольной щётки внутри, проверяя прилегание угольной щётки к электродвигателю. Затем обеспечьте плавное движение угольной щётки.



2) Если необходимо заменить внутренний центральный стержень или прямоугольный формовщик радиусов, почистите поверхность каждого элемента прилагаемой щёткой.

3) Обычное техническое обслуживание

- везде проверяйте болты и гайки на затяжку;
- снимайте крышку машины для просушки после дождя или длительного периода сырой погоды;
- отрегулируйте болт амортизатора, если сила или скорость возврата вращающегося ролика аномально высокая или низкая.

4) Лампочка индикатора питания на панели дисплея показывает, что машина готова к работе.

- Если лампочка не горит, проверьте, включён ли шнур питания в розетку.
- Если машина не работает, хотя индикатор питания горит, проверьте предохранитель и состояние угольной щётки.
- В случае других проблем обращайтесь в гарантийную службу.

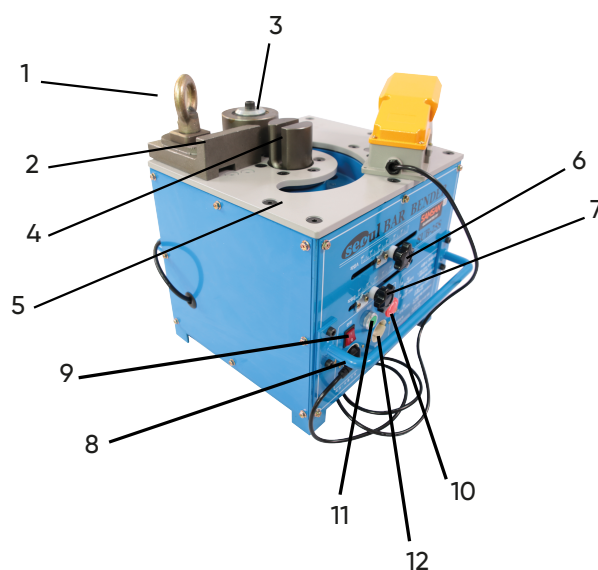
КАБЕЛЬ-УДЛИНИТЕЛЬ

- 1) Если источник питания далеко от машины, необходимо предусмотреть кабель-удлинитель.
- 2) Удлинитель должен иметь достаточную толщину с учётом его длины. При его недостаточной толщине будут происходить колебания напряжения. Это может привести к снижению мощности электродвигателя.
- 3) Лучше, чтобы кабель имел меньшую длину, чем был толще.
- 4) См. ниже указана таблица с требуемыми характеристиками кабеля:

МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА	НОМИНАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ
~15 м	2,5 кв. × 3С
16 м~	4,0 кв. × 3С

КОМПОНЕНТЫ ИЗДЕЛИЯ

КОМПОНЕНТЫ ИЗДЕЛИЯ	
1 РЫМ-БОЛТ	7 ГАЙКА КОНТРОЛЯ УГЛА ВТОРОЙ ТОЧКИ
2 УПОР	8 РУКОЯТКА
3 РОЛИК ВРАЩЕНИЯ	9 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВКЛ/ОТКЛ
4 РОЛИК ДЛЯ ХОМУТОВ	10 АВАРИЙНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
5 РАБОЧИЙ СТОЛ	11 ПУСКОВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
6 ГАЙКА КОНТРОЛЯ УГЛА ПЕРВОЙ ТОЧКИ	12 РАЗЪЁМ



ЕДИНАЯ СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ
8 (800) 600-32-53

**Представительство в России:
г. Владивосток, Проспект 100-летия
Владивостока д. 155, оф. 205**

Телефон: +7 (423) 202-53-32, 8 800 600-32-53

Email: sales@samsan.pro

www.ru.samsan.pro

www.aseashop.pro

www.stanqi.ru