

**Блок жидкостного
охлаждения автономный
АРТИСАН**



6 L

ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас, за приобретение автономного блока жидкостного охлаждения.

В случае возникновения вопросов, связанных с эксплуатацией и обслуживанием оборудования, а также с условиями и правилами проведения гарантийного и НЕ гарантийного обслуживания, наши специалисты или представители торгующей организации (в вашем регионе) предоставят необходимые разъяснения и комментарии.

Наши специалисты будут признательны за конструктивные замечания и предложения, связанные с особенностями эксплуатации, характеристиками и конструкцией оборудования, а также, замечания по улучшению системы продаж и сервисного обслуживания.

Данное руководство поставляется в комплекте с аппаратом и должно сопровождать его при продаже и эксплуатации.

Просим Вас, внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации перед началом использования блока при выполнении сварочных работ.

Не допускайте внесение изменений или выполнение каких-либо действий, не предусмотренных данным руководством.

Производитель не несёт ответственность за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации аппарата или самостоятельного изменения его конструкции, а также возможные последствия незнания или некорректного соблюдения предупреждений, изложенных в руководстве.

Для вашей безопасности, прочтите и запомните.



Внимание!

Неправильная эксплуатация сварочного аппарата может привести к серьезным травмам! Операторы сварочных аппаратов должны быть квалифицированными.

Использование некачественных комплектующих и материалов может быть опасным!



Электрический удар опасно для жизни!!!

При работе со сварочным аппаратом существует риск поражения электрическим разрядом. Для защиты необходимо использовать сухую защитную одежду и перчатки. Запрещается работать при открытом корпусе аппарата. При ремонте и перемещении необходимо отключить аппарат от электросети.



Газ и дым, возникающие в процессе электродуговой сварки, опасны для здоровья.

Рабочая зона должна хорошо вентилироваться. При отсутствии вентиляции всегда используйте респираторы, противогазы, системы индивидуальной вентиляции.



Дуговое излучение

Надевайте сварочную маску, защитные очки и одежду во время выполнения сварочных работ.

Необходимо принять меры по защите людей, находящихся в зоне работ и около неё.



Опасность пожара.

Сварочная искра может вызвать пожар, поэтому уберите все легковоспламеняющиеся материалы из рабочей зоны. Поблизости должен быть огнетушитель, а также человек, обученный им пользоваться.



Шум, возникающий во время сварки//резки, вреден для слуха человека; надевайте соответствующую защиту для ушей, если уровень шума высок.

Назначение оборудования

Блок жидкостного охлаждения автономный, именуемый в дальнейшем "Кулер", предназначен для обеспечения охлаждения и циркуляции рабочей жидкости в замкнутой системе «Кулер -горелка с жидкостным охлаждением» при работе с установками для аргонодуговой сварки

Кулер предназначен для работы в закрытых помещениях и под навесом с соблюдением следующих условий.

ВНИМАНИЕ!

- > при использовании воды температура окружающей среды должна быть в диапазоне от плюс 2 °С до плюс 40 °С; относительная влажность не более 80 % при 20 °С,
- > при использовании охлаждающего агента ВСТ-15 температура окружающей среды может быть в диапазоне от минус 10°С до плюс 40°С.

Среда, окружающая кулер, должна быть невзрывоопасной и не содержать токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов, разрушающих металлы и изоляцию. Изделие предназначено для подключения только к промышленным сетям. Подключение к сетям бытовых помещений не допускается.

В комплект поставки оборудования входят:

Блок жидкостного охлаждения автономный – 1 шт.

Паспорт (руководство по эксплуатации) на изделие – 1 шт.

Гарантийный талон на изделие – 1 шт.

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ПРОДУКЦИИ СТАНДАРТАМ ЕС

Настоящим заявляем, что наше оборудование, предназначенное для промышленного и профессионального использования, соответствует директивам 73/23/ЕЕС «Низковольтное оборудование» и 89/336/ЕЕС «Электромагнитическая совместимость», а также Европейскому стандарту EN60974-10:2003.

Настоящим заявляем, что на сварочное оборудование предоставляется гарантия сроком на один год с момента покупки.

Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство и разберитесь в нем перед установкой и использованием данного оборудования.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство, и не обязана предупреждать об этом заранее.

Руководство по эксплуатации издано в декабре 2021 года.

Наименование параметра	6L	12L
Напряжение питания(В)	Однофазное АС- 220±15 %	
Частота (Гц)	50/60	
Мощность насоса (Вт)	370	
Мощность охлаждения (при 1л/мин)	1,7 кВт	
Продолжительность нагрузки (%) 10 мин при +40С°	100	
Максимальный ток потребления	2,4 А	
Максимальное давление	3 бар	
Объем бака для охлаждающей жидкости	6 л	
Объем охлаждающей жидкости, прокачиваемой блоком	8,5 л/мин	
Рабочая температура жидкости	-20С° ~ +60С°	
Условия эксплуатации	-10 ~ +40С°	
Класс защиты	IP21	
Габаритные размеры (мм)	570x330x275	
Вес (кг)	18	

Общее описание аппарата:

При разработке аппарата учитывался многолетний опыт работы профессионалов-сварщиков, что позволило максимально учесть все требования к техническим характеристикам и внешнему виду блока. Блок оснащён итальянским мотором с насосом, изготовленным из нержавеющей стали, валы и двигатель, защищённый от перегрева, препятствуют возникновению пыли и ржавчины внутри блока, обеспечивают лучшее охлаждение горелки и более длительный срок её эксплуатации. Аппарат включается только при достаточном заполнении соответствующей ёмкости охлаждающей жидкостью. Конструкция блока позволяет легко следить за заполнением ёмкости для охлаждающей жидкости и её уровнем. Мощный вентилятор диаметром 200мм и большой радиатор обеспечивают высокую эффективность охлаждения.

Описание органов управления



1. Выключатель СЕТЬ с индикацией включенного состояния
2. Быстросъемный штуцер для подвода охлаждающей жидкости к горелке.
- 3 Быстросъемный штуцер для отвода охлаждающей жидкости от горелки
4. Горловина бака для заливки охлаждающей жидкости
5. Выступающая часть для визуального контроля уровня охлаждающей жидкости в баке
6. Крышка для слива охлаждающей жидкости.

Устройство и принцип работы

Внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в схему электрическую изделия, которые не ухудшают технические характеристики.

1) Конструктивно кулер состоит из корпуса, внутри которого расположены:

- ёмкость для охлаждающей жидкости (далее по тексту - «бак»);
- электронасос с вентилятором;
- радиатор для охлаждения жидкости.

Залив охлаждающей жидкости в бак осуществляется через горловину (4) после снятия крышки с бака. Контроль уровня охлаждающей жидкости в баке осуществляется через выступающую часть бака до риски-уровня «Warning» с правой стороны лицевой панели возле горловины.

2) Заземление кулера осуществляется через евро вилку с заземляющим контактом, сетевого кабеля, имеющего ввод на задней панели аппарата.

3) Подключение горелки. Шланги жидкостного охлаждения горелки подключаются к штуцерам (2) (3), расположенным на лицевой панели.

4) Включение кулера производится выключателем (1), расположенным на лицевой панели, при переключении его в положение «включено». Охлаждающую жидкость из бака электронасос начинает прогонять через горелку; после горелки охлаждающая жидкость протекает через радиатор, и возвращается в бак.

Указание мер безопасности

- 1) При обслуживании и эксплуатации блока необходимо обязательно соблюдать "Правила безопасной эксплуатации электроустановок потребителей" и требования стандартов системы безопасности труда - ГОСТ 12.3.003-86 и ДСТУ 2456-94.
- 2) К эксплуатации и ремонту блоков допускаются лица, прошедшие обучение, инструктаж и проверку знаний требований техники безопасности, знающие конструкцию и изучившие данный паспорт.
- 3) Корпус кулера должен быть заземлен через жилу сетевого кабеля.
- 4) Эксплуатация кулера с нарушением герметичности тракта жидкостного охлаждения запрещается!
- 5) Эксплуатация кулера со снятым кожухом, перемещение, проверка уровня охлаждающей жидкости и её заливка без отключения от сети запрещается!
- 6) При подключении кулера к сети место подключения необходимо предварительно обесточить!

Подготовка к работе и порядок работы

Внимание! Перед первым применением: проверните во включённом положении, не находящийся под напряжением вентилятор рукой для проверки свободного хода насоса.

- 1) Подготовьте место и средства для проведения сварочных работ, обеспечивающие электробезопасность и пожаробезопасность. Площадка для установки кулера должна иметь уклон не более 10°.
- 2) Подключите шланги жидкостного охлаждения горелки к кулеру
- 3) Залейте охлаждающую жидкость в бак через горловину. В качестве охлаждающей жидкости рекомендовано использовать охлаждающий агент ВТС-15 или дистиллированную воду при работе в положительном диапазоне температур окружающей среды.
- 4) **ВКЛЮЧАТЬ без заземления - ЗАПРЕЩЕНО! ВКЛЮЧАТЬ без охлаждающей жидкости • ЗАПРЕЩЕНО!**
- 5) Визуально проверьте состояние электрических кабелей, горелки и шлангов. 6) Убедитесь в соответствии напряжения сети величине, указанной в таблице технических характеристик.

- 7) Кулер должен подключаться к однофазной сети через автомат защиты сети или двухполюсный рубильник с трубчатыми предохранителями. Убедитесь, что место подключения обесточено и подключите концы сетевого провода.
- 8) Подайте напряжение на место подключения. Включите кулер. Убедитесь, что при работе кулера обеспечивается герметичность тракта жидкостного охлаждения и циркуляция охлаждающей жидкости;
- 9) Подключите и включите сварочную установку согласно её паспорту.
- 10) Приступите к выполнению сварочных работ.
- 11) Контроль за уровнем охлаждающей жидкости и её циркуляцией в кулере осуществляйте визуально, через выступающую часть бака на лицевой панели.
- 12) При длительных перерывах в работе выключите кулер и сварочную установку, и отключите их от питающей сети. При необходимости слейте охлаждающую жидкость из кулера. 13) При эксплуатации кулера после длительного перерыва во избежание повреждения горелки / плазмотрона запустите двигатель насоса и убедитесь, что жидкость прокачивается. После длительного перерыва необходимо в течение 20 минут прокачать воздух через штуцера подвода (2) и отвода (3) жидкости.

Техническое обслуживание

1) Перед началом работы проводите осмотр состояния кабелей, горелки, шлангов и надежность заземления не допускайте эксплуатации изделия с нарушением токоведущих частей.

Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию блок охлаждения должен быть обесточен. Снимать крышку только после остановки вентилятора.

2) Периодически, не реже 1 раза в месяц очищайте кулер от пыли ветошью и продувайте воздухом.

— 5 —

3) Не допускайте резких ударов и перегибов кабелей, горелки, шлангов. Ежедневно: проверить уровень жидкости, при необходимости - наполнить; удалить осевшую пыль. Не менее 2-х раз в год (при необходимости чаще): заменить охлаждающую жидкость, продуть радиатор в обоих направлениях подачи жидкости.

Требования к транспортированию и хранению

Транспортирование кулера может производиться всеми видами транспорта при соблюдении действующих правил перевозки грузов. Хранение упакованных УУИА-3ООБ должно производиться в закрытом вентилируемом помещении. Группа условий хранения -1(Л) ГОСТ 15150-69 на допустимый срок сохранности в упаковке и консервации изготовителя 1,5 года без переконсервации.

Гарантийные обязательства.

Указания для потребителя:

Внимание! Товар не принимается гарантийный ремонт / обслуживание без предоставления заполненного надлежащим образом СВИДЕТЕЛЬСТВА О ПРИЁМКЕ (с чётким указанием даты продажи). Пожалуйста, требуйте от продавца полностью заполнить СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ. – Перед покупкой, просим ознакомиться с условиями гарантии и проверить правильность записи. - Потребитель имеет право во время действия гарантийного срока

поменять дефектное изделие на новое – без дефектов, в случае невозможности ремонта. Возвращаемое изделие должно быть комплектным, надлежащим образом упакованным. К оборудованию должна прилагаться данная инструкция с заполненным СВИДЕТЕЛЬСТВОМ О ПРИЁМКЕ. Отсутствие вышеизложенных условий ведет к потере прав, вытекающих из настоящей гарантии.

Условия гарантии

1.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи, указанного в СВИДЕТЕЛЬСТВЕ О ПРИЁМКЕ в конце данной инструкции.

1.2. Гарантия не включает в себя проведение пуско-наладочных работ, отработку технических приемов сварки, проведение периодического обслуживания. Гарантийные обязательства не распространяются на входящие в комплект поставки расходные комплектующие.

1.3. Если в течение гарантийного срока будут обнаружены дефекты, они будут бесплатно устранены в одном из Авторизованных сервисных центров. Максимальный срок устранения рядовых дефектов по гарантии до 20 дней.

1.4. Настоящая гарантия не распространяется на случаи, когда:

-не будут предоставлены вышеуказанные документы или содержащаяся в них информация будет не полной или неразборчивой (это также относится и к гарантийным талонам)

-изменен, стерт, удален, или неразборчив серийный номер изделия;

-наличия механических повреждений, попадания жидкости, посторонних предметов, грызунов, насекомых и т.п. внутрь изделия.

-удара молнии, пожара, затопления или отсутствия вентиляции, или иных причин, находящихся вне контроля производителя;

-использование изделия с нарушением инструкции по эксплуатации.

-нарушение правил подключения аппарата к сети.

-ремонта или доработки изделия неуполномоченным лицом.

-нарушения правил хранения или эксплуатации.

-применялись не соответствующие эксплуатационные и сварочные материалы.

-оборудование применялось для других целей.

Внимание: периодическое обслуживание, текущий ремонт, замена запчастей, связанных с их эксплуатационным износом производятся за отдельную плату (т.е. гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся части такие как быстросъемные штуцера, трубки, хомуты и т.п.).

При передаче аппарата на ремонт он должен быть очищен от пыли и грязи, иметь оригинальный читаемый заводской номер, в заводской комплектации, и принят по акту приемки.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Из гарантии исключаются повреждения, вызываемые естественным износом, перегрузкой или неправильной эксплуатацией

Модель.....

Заводской номер.....

Дата продажи.....

Адрес и телефон организации-продавца.....

Гарантия.....месяцев со дня продажи. М.П.

С условиями эксплуатации и гарантийного обслуживания ознакомлен:

/ / /

Подпись

расшифровка